

	Impression aux résines alkydes	Extérieur
	en phase solvant.	Intérieur

Destination	<ul style="list-style-type: none">• Impression pour la plupart des supports courants du bâtiment.• Adaptée aux fonds farinant.• Recouvrable par les finitions en phase solvant ou aqueuse.• Travaux neufs et rénovation.
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">• Séchage rapide.• Opacifiant.• La nature du feuil assure un excellent accrochage des peintures décoratives notamment le NOVA STUC et le GRANI-FECT.
Classification	AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 4a.

Caractéristiques

Aspect en pot	Liquide onctueux
Masse volumique	1,54 kg/L
Extrait sec	En volume : 54 % En poids : 77 %
COV	Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/h) : 750 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 749 g/l COV.
Point éclair	38°C
Aspect du film	Tendu.
Brillant spéculaire	mat.
Rendement (Selon norme NF T 30-073)	8 à 14 m ² /l, fonction de la nature des fonds et du mode d'application.
Temps de séchage (à 20°C et 65% H.R.)	Hors poussière : 2 heures Sec : 4 heures Recouvrable : 6 à 8 heures
Teintes	Blanc et teintes Granifect sous-couche Teintable en teintes pastel à partir du blanc courant.
Conditionnement	3L et 15 L
Conservation	12 mois en emballage d'origine, non ouvert. Conserver à l'abri des fortes chaleurs.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

Ultra Impress

Conseils de mise en œuvre

Dilution	Brosse, rouleau : Prêt à l'emploi. Sur fonds poreux, dilution de 5 à 15% en volume au White Spirit en fonction du support. Pistolet : Dilution de 5 à 10% en volume au diluant ESSENCE F.
Préparation du produit	Brasser avant sa mise en œuvre.
Matériel d'application	Brosse, rouleau, pistolet.
Nettoyage des outils	White spirit.
Conditions d'application	Conformes au DTU 59.1
Supports	Etat et qualité conformes au DTU 59.1.
Non revêtus :	<ul style="list-style-type: none">• Plâtre et dérivés y compris les carreaux ou plaques de plâtre hydrofugé et/ou pulvérulents.• Enduits de peinture.
Intérieurs et extérieurs :	<ul style="list-style-type: none">• Bois et dérivés de bois, sauf bois à comportements singuliers (teck, iroko, doussié, western red cedar...).
Revêtus :	<ul style="list-style-type: none">• Supports ci-dessus revêtus par des peintures adhérentes.• Autres supports, nous consulter.
Incompatibilités connues :	<ul style="list-style-type: none">• Badigeons et huiles chaulées.
Préparation des supports	Conformément aux règles de l'art et au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des préparations particulières :
Métaux non revêtus:	Liants hydrauliques : Enduisage obligatoire. Bois et dérivés: Dégraissage et élimination des exsudations avec le DILUANT EPOXY si nécessaire avant impression.
Métaux revêtus:	Matage des surfaces brillantes ou satinées par ponçage

Système d'application

Selon le DTU 59.1, des travaux d'apprêt seront à envisager en fonction de l'état de finition recherché

Primaire	1 couche d' ULTRA IMPRESS
Finition	1 ou 2 couches de peinture de finition en phase solvant ou aqueuse, papiers peints et revêtements muraux.

Se reporter aux fiches techniques correspondantes

Précautions d'emploi	Sous certains produits décoratifs nécessitant une certaine porosité (Vixalit, etc..) Ultra impress sera impérativement dilué. Idem pour certains produits en phase aqueuse
Hygiène et sécurité	Consulter la fiche de données de sécurité Inflammable

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc.

La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV.

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Nous invitons notre clientèle à vérifier l'adaptation du produit à la nature et à l'état des fonds et à procéder à des essais représentatifs. Il appartient à notre clientèle de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée ou modifiée par une édition plus récente.

TOLLENS

CROMOLOGY SERVICES S.A.S. au capital de 59 097 644 €

71, Boulevard du Général Leclerc – 92583 Clichy Cedex - Tél : 01.41.27.64.20 – Fax : 01.41.27.64.21

RCS Nanterre B 592 028 294 – <http://www.tollens.com>